

●金具・バンド標準組合わせ表

バンド (締め付け方法)	WR S	WR	FC C20	WS U	WS	耐油 WS	F-3	耐摩 E	耐油 F	WT	静電 W	WA	耐摩 W	適用サイズ
内筒拡大 (スプリングソケット)	◎	◎			◎									WR-S, WR:φ100以上 WS:φ250以上
内筒拡大		◎	◎											φ75以下
外筒加締	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	φ19~φ200(φ90除く) E, 耐摩E:φ100以下(φ90除く) WR-S:φ75以下
アールパワーバンド		○		○	○	○				◎		◎	◎	WT右巻き, WA, 耐摩W:φ90以上 WS, 耐油WS:φ75以上
エルパワーバンド										◎	◎			WT左巻き:φ115 静電W:φ90以上
SYバンド					○	○				◎		◎	◎	WS, 耐油WS:φ65以下 WT右巻き, WA, 耐摩W:φ75以下
LSバンド										◎	◎			WT左巻き:φ48.6, φ60 静電W:φ75以下
ABAバンド					○	○	◎	◎	◎	○	○	○	○	F-3, E, 耐摩E, 耐油F, WT, 静電W, 耐摩W:φ65以下 WS, 耐油WS, WA:φ50以下
ブリースハイトルクバンド							◎	◎	◎					φ75~φ150(φ90除く)
パンチバンド エキスパメットバンド					○	○	○	○	○	○	○	○	○	φ48.6~φ200 WS, 耐油WS:φ50~φ100

◎：製品の許容圧力で使用可能 ○：製品の許容圧力の7割以下で使用可能

注) 上表は弊社標準のSカラー、JISフランジ付き金具を使用する場合の組み合わせを記載しています。  
その他の金具や市販の金具を使用する場合、許容圧力で使用できなかつたり、取り付け出来ない場合がありますので、事前にお問い合わせください。

一般用ホース

耐圧・耐熱用

防凍・防凍防止用

耐摩耗用

耐油用

ダクトホース

耐熱用ダクト

シリコンホース

非塩ビホース

その他ホース

ダクトホース口元類

耐熱ダクトホース用標準

金具・バンド取付方法

技術資料