

●金具・バンド標準組合せ表

バンド (締め付け方法)	WR S	WR	FC	WS U	WS	F 3	耐 摩 E	耐 油 F	食 品 F	WT	静 電 W	WA	耐 摩 W	適用サイズ
内筒拡大(スプリングソケット)	◎	◎			◎									WR-S, WR:φ100以上 WS:φ250以上
内筒拡大		◎	◎											φ75以下
外筒加締		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	φ19~φ200 E, 耐摩E:φ100以下 WA以外:φ90不可
アールパワーバンド		○		○	○					◎		◎	◎	WT右巻き, 耐摩W:φ90以上 WS, WA:φ50以上
エルパワーバンド										◎				静電W:φ90以上
SYバンド					○					◎		◎	◎	WS:φ75以下 WT右巻き:φ25~φ75 WA, 耐摩W:φ75以下
LSバンド										◎	◎			WT左巻き:φ48.6, φ60 静電W:φ75以下
ABAバンド					○	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	F-3, E, 耐摩E, 食品F, 耐油F:φ65以下 WT, 静電W, 耐摩W:φ65以下 WA, WS:φ50以下
ブリーズハイトルクバンド						◎	◎	◎						φ75~φ150(φ90除く)
パンチバンド エキスバメットバンド					○	○	○	○	○	○	○	○	○	φ48.6~φ200 WS:φ50~φ100

◎：製品の許容圧力で使用可能
○：製品の許容圧力の7割以下で使用可能

注) 上表は弊社標準のSカラー、JISフランジ付き金具を使用する場合の組み合わせを記載しています。
その他の金具や市販の金具を使用する場合、許容圧力で使用できなったり、取り付け出来ない場合がありますので、事前にお問い合わせください。

一般用ホース

耐圧・耐耐耗用

静電気帯電防止用

耐摩耗用

食品用耐油用

ダクトホース

耐熱用ダクト

シリコンホース

非塩ビホース

その他ホース

ダクトホース口元類

耐熱ダクトホース用継手

金具バンド取付方法

技術資料