## 可とう性高架排水管

# TNTフレキ管 

NETIS 登録番号：CB－030096


## 現場 に 合 わ

「TNTフレキ管」はタイガースポリマー独自の構造で，自在に曲げる事が可能なフレキ シブル管です。

地震対策で高架道路等の橋挂に補強工事が実施されていますが，橋㑢の頭部が従来より 200～300mm拡幅された為，その扩幅された部分に対して排水管を迂回させる必要が有 ります。

その為に従来の塩ビ管工法では塩ビ管をR加工またはエルボ等で接続する方法が一般的で すが継手が増える事で現場より「見栄えが悪い！」，「施工に手間がかかる！等の声が上がって おります。

そこで「TNTフレキ管」を使用することで現場に合わせて自在に曲管部の設置 が可能となり，継手の使用が減るため施工後の見栄えが良くなります。 また測量の時間が減る事で施工時間を大幅に短縮する事が可能です。
「TNTフレキ管」は塩ビ管と同じ硬質塩ビを使用してますので現場で切断加工，塩ビ系接着剤による接続が可能です。そのうえフレキ管の外径を塩ビ管と同サイズにしている事か 5従来の取り付け金具・ソケットを使用することが可能です。


TNTフレキ管 施工例


塩ビ管 施工例

# 曲部 の 設置 が可 能 

## 特 長

1．独自の構造
TNTフレキ管はタイガースポリマー独自の構造でフレキシブルに曲げる事が可能です。
2．耐候性
TNTフレキ管は外層に硬質塩ビを使用していますので塩ビ管同等の耐候性があります。
3．耐凍結性
TNTフレキ管はフレキシブル性があるため，凍結によるひび割れも起きにくいフレキ管で す。
4．伸縮性
TNTフレキ管は伸縮性•柔軟性があるため，橋梁の伸縮•振動を吸収します。
5．塩ビ管の部品が使える
TNTフレキ管の外径は塩ビ管と同一ですので，市販の継手を使用することが可能です。
6．接着強度に優れる部品
TNTフレキ管とソケットの接続部の抜けに対して安心して使用できる抜止めリングを開発 しました。

## 構 造



## 規 格

| 呼称 | フレキ管寸法 |  |  |  |  | ソケット寸法 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | 内径 <br> $(\mathrm{mm})$ | 外径 <br> $(\mathrm{mm})$ | 許容曲f゙半径 <br> $(\mathrm{mm})$ | 参考重量 <br> $(\mathrm{kg} / \mathrm{m})$ | 定尺 <br> $(\mathrm{m})$ | L 1 <br> $(\mathrm{~mm})$ | L 2 <br> $(\mathrm{~mm})$ | D <br> $(\mathrm{mm})$ |
|  | 144 | 165 | 600 | 3.7 | 4 | 164 | 80 | 165.9 |
| 200 | 192 | 216 | 800 | 5.6 | 4 | 215 | 105 | 217.3 |

## 性 能

下記は試験値であり規格値ではありません

| 項目 |  | 結果 | 単位 | 試験方法 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 引張 <br> 強 度 | $\phi 150$ | 10.5 | $\mathrm{KN} / \mathrm{m}$ | 社内規格 注1 |
|  | $\phi 200$ | 16.8 | $\mathrm{KN} / \mathrm{m}$ |  |
| 扁 平 試験 |  | 異常なし | - | JIS K 6741 |
| 圧 縮 強 度 |  | 異常なし | - | JIS K 6741 |
| 耐 圧 試 験 |  | 異常なし | - | 社内規格 注2 |
| 伸 縮 試 験 |  | 異常なし | - | 社内規格 注3 |
| ビカット軟化点 |  | 91.8 | ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ | JIS K 6741 |

注1：管軸方向にダンベル1号片を打ち抜き，引張破断荷重を測定管自体の引張破断強度を算出

試験温度： $23^{\circ} \mathrm{C}$
注2：0．2Mpaの水圧を5分間加え，水漏れが発生しないこと
試験温度： $20^{\circ} \mathrm{C}$（水温： $18^{\circ} \mathrm{C}$ ）
注3：管長さ方向に士10\％の伸縮を5回ずつ行い割れ及びひびが無いこと
伸縮速度：10mm／分

## TNTフレキ管の設置方法について

－TNTフレキ管を曲げ配管する場合は呼び径の4倍以上になるように設計して下さい。


| サイズ | 曲げ半径 |
| :---: | :---: |
| $\phi 150$ | 600mm以上 |
| $\phi 200$ | 800 mm 以上 |

－TNTフレキ管を偏芯させる場合，表を参考にフレキ管の長さを決めて設置して下さい。


## 接続方法

TNTフレキ管と塩ビ管を接続する場合，市販の塩ビ管ソケットで接続する事が可能です。接着は塩ビ系接着剤で問題ありません。また抜け強度は200kgで引張っても抜けることは ありません。（注1）接続の方法として抜止めリング方式と止水コイル方式の2通りがありますが，寒暖差が激しい場所，伸縮量の多い場所では抜止めリング方式で接続して下さい。

注1：当社工場で取り付け加工した場合


抜止めリング装着


止水コイル装着


上記は試験値であり規格値ではありません


試験状況

## ソケットの接綄手順

1．TNTフレキ管の端部をノコギリなどで垂直にカットし，切断面のゴミを取り除く


2．TNTフレキ管端部を止水する為 コーキング処理を行い，抜止めリング・止水コイルを装着する


3．TNTフレキ管とソケットに塩ビ系接着剤を塗布し 出来るだけ深く挿入し装着する


TNTフレキ管×TNTフレキ管の接続に


## TNTアレキ管×塩ビ管の接続に




1．施工前


3．TNTフレキ管取り付け（1）


2．塩ビ管撤去•固定金具取り付け


4．TNTフレキ管取り付け（2）


5．設置完了

