

●金具・バンド標準組合わせ表

バンド (締め付け方法)	WR S	WR	FC 20	WS U	WS	耐油 WS	F-3	耐摩 E	耐油 F	耐油 SF	WT	静電 W	WA	耐摩 W	適用サイズ
内筒拡大 (スプリングソケット)	◎	◎			◎										WR-S、WR:φ100以上(※WRφ125不可) WS:φ250以上(※φ350不可)
内筒拡大	◎	◎	◎												φ75以下
外筒加締	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	φ19~φ200(φ90除く) E、耐摩E:φ100以下(φ90除く)
アールパワーバンド		○		○	○	○					◎		◎	◎	WT右巻き、WA、耐摩W:φ90以上 WS、耐油WS:φ75以上
エルパワーバンド											◎	◎			WT左巻き:φ115 静電W:φ90以上
SYバンド					○	○					◎		◎	◎	WS、耐油WS:φ65以下 WT右巻き、WA、耐摩W:φ75以下
LSバンド											◎	◎			WT左巻き:φ48.6、φ60 静電W:φ75以下
ABAバンド					○	○	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	F-3、E、耐摩E、SF、耐油F、WT、静電W、耐摩W:φ65以下 WS、耐油WS、WA:φ50以下
ブリースハイトルクバンド							◎	◎	◎						φ75~φ150(φ90除く)
パンチバンド エキスバメットバンド					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	φ48.6~φ200 WS、耐油WS:φ50~φ100

◎：製品の許容圧力で使用可能 ○：製品の許容圧力の7割以下で使用可能

※ 上表は弊社標準のSカラー、JISフランジ付き金具を使用する場合の組み合わせを記載しています。

その他の金具や市販の金具を使用する場合、許容圧力で使用できなったり、取り付け出来ない場合がありますので、事前にお問い合わせください。

※ WRのアールパワーバンド締め付けについては、P14の金具取付方法別許容圧力をご参照ください。

※ ダクトホースについては、内筒拡大、外筒加締の加工はできません。